

I-NET EDELSTAHL SEILNETZSYSTEME



Unsere Leistungen

inoxnet® bietet umfassende 360-Grad-Dienstleistungen für Seil- und Seilnetzsysteme aus Edelstahl, speziell für architektonische Anwendungen. Wir begleiten unsere Kunden durch den gesamten Prozess: von der Beratung über die Design- und Planungsphase bis hin zur statischen Berechnung, Produktion und Montage. Mit unserer Expertise setzen Kunden weltweit ihre innovativsten Ideen und Visionen in die Realität um.

Beratung

Wir beraten Architekten, Architekturbüros und Bauunternehmer, um ihre Anforderungen zu erfüllen und ihre Kreativität zu inspirieren. Unsere Beratungsleistung beginnt bereits in der Ideenphase des architektonischen Designprozesses und begleitet Sie durch die Planungsphase bis hin zur erfolgreichen Umsetzung. Wir freuen uns darauf, unsere Ideen und Vorschläge mit Ihnen zu teilen – sei es per Telefon, E-Mail oder, wenn Sie es bevorzugen, bei einem persönlichen Treffen in unseren Büros.

Planung & Design

Der inoxnet® -Planungsprozess umfasst:

- Design and Systementwicklung
- Planungsunterstützung
- Administrative Planung
- Projektierung für Seil-und Seilnetzsysteme sowie Stahlbau
- Montageplanung

Die Dienstleistungen von inoxnet® haben stets die Kundenanforderungen im Fokus, da unsere Spezialisten von Anfang an aktiv in den gesamten Prozess eingebunden sind. Neben den verfügbaren Standardlösungen bietet inoxnet® auch maßgeschneiderte Konzepte und Projektierungen für Edelstahlseilnetz- und Edelstahlseilsysteme.



Statische Berechnungen

inoxnet® kann bei Bedarf statische Berechnungen für alle Arten von Projekten mit Netz- und Seilsystemen aus Edelstahl durchführen.

Unsere Leistungen in der statischen Analyse umfassen:

- Systementwicklung
- Konstruktion von Netzen und Netzstrukturen aus Edelstahl
- Bemessung von Netz- und Seillasten
- Berechnung von Zusatzlasten
- Nachprüfbare statische Berechnungen

Produktion

Nach Freigabe der Produktionspläne werden diese an die Produktionsabteilung übergeben, und die Produktion beginnt sofort entsprechend diesen Plänen. Jedes Netzelement wird gemäß den gewünschten Merkmalen wie Abmessungen, der Maschenausrichtung und der Art der Netzabschlüsse produziert. I-ROPE®-Systeme werden darüber hinaus unter Berücksichtigung der sich aus den statischen Berechnungen ergebenden Pin-zu-Pin-Abmessungen und Vorspannkräfte hergestellt.







I-NET® EDELSTAHL-SEILNETZ

I-NET® ist ein leichtes, flexibles, transparentes und langlebiges Material, das durch das Verknüpfen von hochwertigen Edelstahlseilen und Edelstahlklemmen hergestellt wird. Es ist die ideale Lösung für Architekten und Designer, die ihre kreativen Ideen zum Leben erwecken möchten. Dank seiner Flexibilität und der Möglichkeit, sich in alle Richtungen zu biegen, passt sich INET® verschiedenen geometrischen Formen an und eignet sich für große Flächen ohne zusätzliche Stützkonstruktionen.

I-NET® ist in verschiedenen Netzbreiten und Seildurchmessern verfügbar und eignet sich hervorragend für eine Vielzahl von Anwendungen, darunter Geländerfüllungen, Fassaden und freiformige Tiergehege.

Hauptmerkmale:

- Langlebig
- Transparent
- Leichtgewicht

Die häufigsten Anwendungen für I-NET® Edelstahlseilnetz sind:

- Geländer und Balustraden
- Sicherheitsnetze
- Fassaden
- Begrünungen
- Dekorative Designelemente
- Zoogehege

I-NET® TECHNISCHE & GEOMETRISCHE DETAILS

I-NET® AISI 316 Edelstahl-Seil



Edelstahl-Seil 7x7 für 1,5 mm und 2 mm

I-NET® AISI 316 Edelstahl-Seil



Edelstahl-Seil 7x19 für 3 mm und 4 mm

SEILE

Artikelnummer	Seile (Ømm)	Material	Konstruktion	F (kN)	MQ mm²	S (N/mm²)
IR-102-0150	1,5	AISI 316	7x7	1,79	0,97	1570
IR-102-0200	2	AISI 316	7x7	3,52	1,73	1570
IR-103-0300	3	AISI 316	7x19	6,89	3,73	1570
IR-103-0400	4	AISI 316	7x19	12,38	6,63	1570

F = Mindestbruchkraft

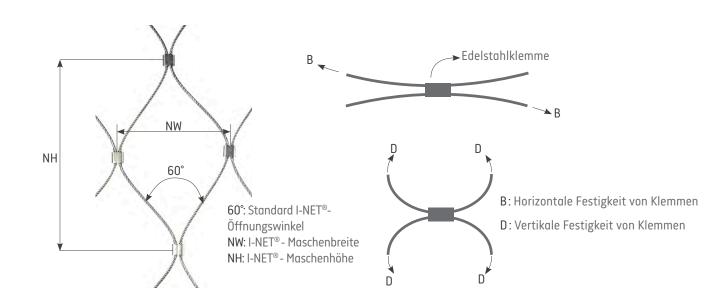
MQ = Metallischer Querschnitt

S = Nennfestigkeit der Einzeldrähte

S/14

KLEMMEN

Artikelnummer	Seile (Ømm)	Material	Grenzleitkraft B(kN)	Klemmenbruchkraft D(kN)	Durchmesser Ø (mm)	Länge (mm)
IN-115-0150	1,5	AISI 316Ti	0,16	2,36	5	6,4
IN-115-0200	2	AISI 316Ti	0,42	3,81	6	7,8
IN-115-0300	3	AISI 316Ti	0,53	6,93	8	11



Die für die I-NET® Edelstahlseilnetze verwendeten Seile haben standardmäßig Durchmesser von 1,5 mm, 2 mm, 3 mm oder 4 mm. Je nach Seildurchmesser kann die Produktion von Maschenweiten von 25 bis 200 mm (oder mehr) erfolgen. Die Werkstoffnummern des für I-NET® verwendeten Edelstahls sind AISI316 (1.4401), AISI316L (1.4404), AISI316Ti (1.4571) und 2205 Duplex (1.4462).

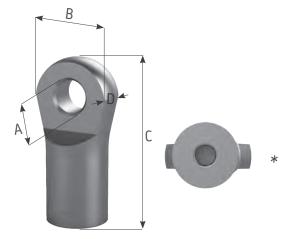
I-NET® Komponenten



I-NET® KLEMMEN

Artikelnummer	Seile	Abmessungen in mm		
	(Ømm)	Α	В	
IN-115-0150	1,5	5	6,4	
IN-115-0200	2	6	7,8	
IN-115-0300	3	8	11	

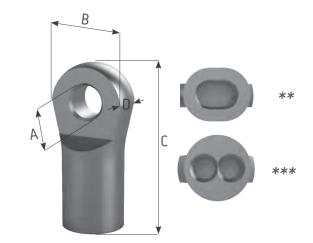
Material AISI 316 L



I-NET® ÖSEN FÜR EIN SEIL

Artikelnummer	Seile	Abmessungen in mm			
7 ii circeiria	(Ømm)	Α	В	С	D
*IN-116-0150	1,5	3,1	7,8	15,9	3
*IN-116-0200	2	4,6	10,6	21	3
*IN-116-0300	3	6	14.4	31	5

Material AISI 316 L



I-NET® ÖSEN FÜR ZWEI SEILE

Artikelnummer	Seile	Abr	nessun	gen in r	nm
	(Ømm)	Α	В	С	D
**IN-117-0150	1,5	3,1	7,8	15,9	3
**IN-117-0200	2	4,6	10,6	21	3
***IN-117-0300	3	6	14,4	31	5

Material AISI 316 L



Für ein Seil 1,5, 2 und 3 mm



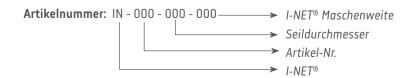
Für zwei Seile 1,5 und 2 mm



Für zwei Seile 3 mm

I-NET® Allgemeine Informationen

Artikelnummer	Seile Ø mm	NW X NH mm	Gewicht kg/m²	Transparenz %
IN-110-150-025	1,5	25 x 43	1,71	82,6
IN-110-150-030	1,5	30 x 52	1,31	85,9
IN-110-150-040	1,5	40 x 69	0,87	89,9
IN-110-150-050	1,5	50 x87	0,64	92,2
IN-110-150-060	1,5	60 x 104	0,5	93,7
IN-110-150-070	1,5	70 x 121	0,41	94,6
IN-110-150-080	1,5	80 x 139	0,35	95,3
IN-110-150-100	1,5	100 x 173	0,27	96,3
IN-110-150-120	1,5	120 x 208	0,22	97
IN-110-150-140	1,5	140 x 242	0,18	97,5
IN-110-150-160	1,5	160 x 277	0,15	97,8
IN-110-150-180	1,5	180 x 312	0,14	98
IN-110-150-200	1,5	200 x 346	0,12	98,9
IN-110-200-040	2	40 x 69	1,45	86,1
IN-110-200-050	2	50 x87	1,07	89,3
IN-110-200-060	2	60 x 104	0,85	91,4
IN-110-200-070	2	70 x 121	0,7	92,6
IN-110-200-080	2	80 x 139	0,6	93,6
IN-110-200-100	2	100 x 173	0,45	95
IN-110-200-120	2	120 x 208	0,36	95,9
IN-110-200-140	2	140 x 242	0,3	96,6
IN-110-200-160	2	160 x 277	0,26	97,1
IN-110-200-180	2	180 x 312	0,23	97,3
IN-110-200-200	2	200 x 346	0,2	97,8
IN-110-300-050	3	50 x87	2,48	85
IN-110-300-060	3	60 x 104	1,94	87,1
IN-110-300-070	3	70 x 121	1,59	89
IN-110-300-080	3	80 x 139	1,34	90,5
IN-110-300-100	3	100 x 173	1,01	92,6
IN-110-300-120	3	120 x 208	0,81	93,9
IN-110-300-140	3	140 x 242	0,68	94,9
IN-110-300-160	3	160 x 277	0,58	95,6
IN-110-300-180	3	180 x 312	0,51	95,9
IN-110-300-200	3	200 x 346	0,45	95

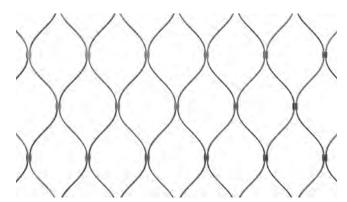


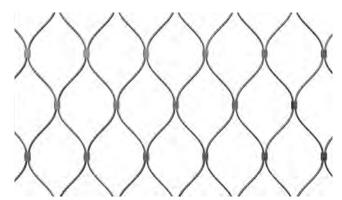
I-NET® im Vergleich



I-NET® 40mm mit 1,5mm Seildurchmesser

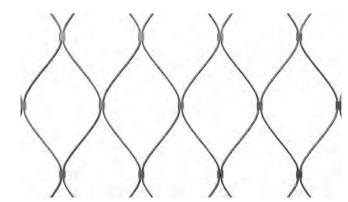
I-NET® 40mm mit 2mm Seildurchmesser

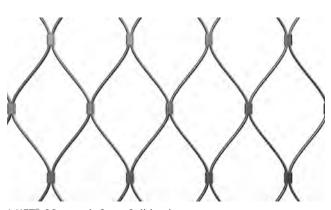




I-NET® 60mm mit 1,5mm Seildurchmesser

I-NET® 60mm mit 2mm Seildurchmesser





I-NET® 80mm mit 2mm Seildurchmesser

I-NET® 80mm mit 3mm Seildurchmesser

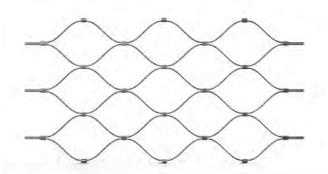


I-NET® Maschenausrichtungen und Randausbildungen

I-NET® Horizontale Maschenausrichtungen und Randausbildungen

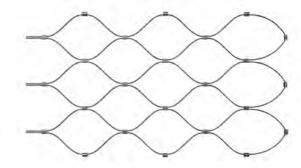
Die dekorativen, horizontal ausgerichteten, rautenförmigen Maschen von I-NET® werden häufig für Geländerfüllungen, Begrünungs- und Dekorationsprojekte verwendet. Diese Maschenform eignet sich besonders gut für Projekte mit längeren, durchgehenden Netzen und stellt eine wirtschaftliche Lösung dar. Die Randabschlussmöglichkeiten für I-NET® mit horizontal ausgerichteten, rautenförmigen Maschen sind wie folgt:

H1



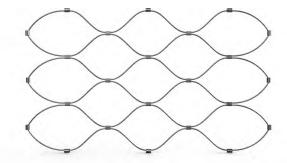
Beidseitig offene Seilenden.

H2



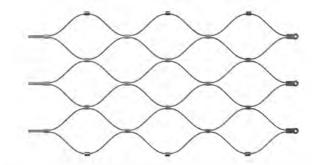
Eine Seite offene Seilenden, andere Seite geschlossene Masche mit Leerhülsen.

H3



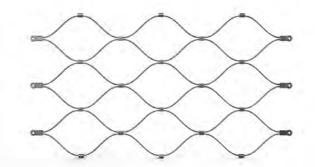
Beidseitig geschlossene Masche mit Leerhülsen.

H4



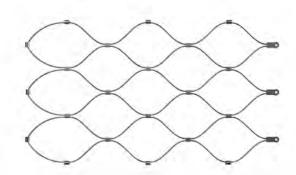
Eine Seite offenes Seil, andere Seite mit Ösen geschlossen.

H5



Beidseitig mit Ösen geschlossen.

H6



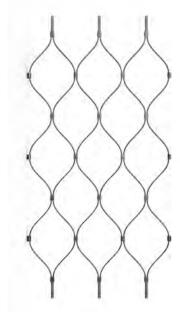
Eine Seite geschlossene Masche mit Leerhülsen, andere Seite mit Ösen geschlossen.

I-NET® Maschenausrichtungen und Randausbildungen

I-NET® Vertikale Maschenausrichtungen und Randausbildungen

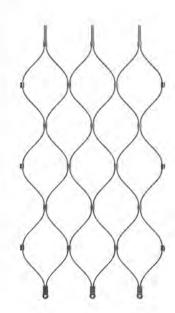
Bei sicherheitsrelevanten Anwendungen und Fassadenprojekten werden aufgrund der guten Belastbarkeit vertikal orientierte Maschen bevorzugt. Diese Maschenform bietet eine hohe Stabilität und eignet sich besonders für Projekte, bei denen zusätzliche Belastungen berücksichtigt werden müssen. Die Randabschlussmöglichkeiten für I-NET® mit vertikal ausgerichteten Maschen sind wie folgt:

V1



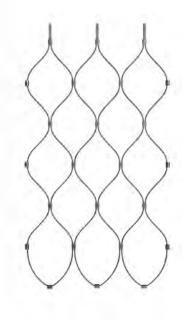
Beidseitig offene Seilenden.





Eine Seite offenes Seil, andere Seite mit Ösen geschlossen.

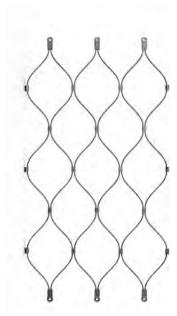
V2



Eine Seite offene Seilenden, andere Seite geschlossene Masche mit Leerhülsen.

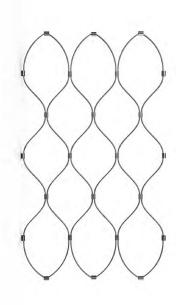
V5





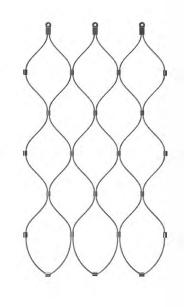
Beidseitig mit Ösen geschlossen.

V3



Beidseitig geschlossene Masche mit Leerhülsen.

V6



Eine Seite geschlossene Masche mit Leerhülsen, andere Seite mit Ösen geschlossen.

I-NET® Maschenausrichtungen und Randausbildungen

I-NET® Horizontale Maschenausrichtungen, Schrägnetze und Randausbildungen

Eine spezielle Nachfrage nach schräg ausgerichteten I-NET®-Panels besteht hauptsächlich bei Projekten in Treppenhäusern. Die Planungs- und Produktionsschritte werden mit präzisen Abmessungen durchgeführt. Die Randabschlussmöglichkeiten für I-NET® mit schräg ausgerichteten Maschen sind wie folgt:

PH1 PH2 PH3 Allseitig offene Seilenden. Eine Seite geschlossene Masche Allseitig geschlossen mit Leerhülsen mit Leerhülsen, andere Seite mit offene Seilenden. PH4 PH5 PH6 Allseitig mit Ösen gechlossen. Allseitig mit Ösen geschlossen. Eine Seite geschlossene Masche mit Leerhülsen, andere Seite mit Ösen geschlossen. PH7 PH8 PH9 Eine Seite geschlossene Masche Allseitig geschlossen mit Leerhülsen Allseitig mit Ösen geschlossen.

mit Leerhülsen, andere Seite mit

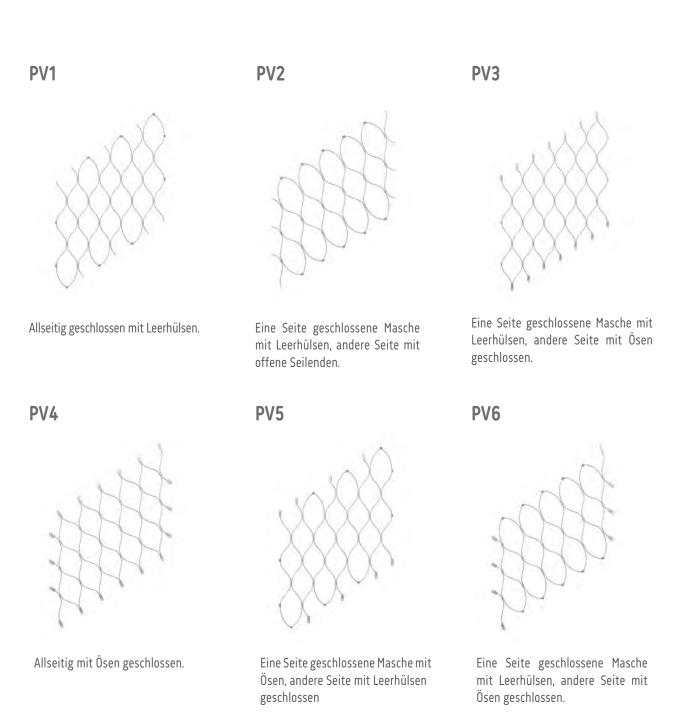
Ösen geschlossen.

und Ösen.

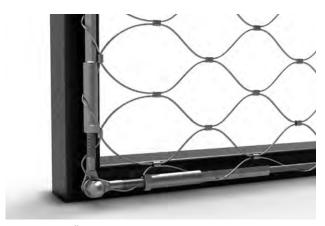
I-NET® Maschenausrichtungen und Randausbildungen

I-NET® Vertikale Maschenausrichtungen, Schrägnetze und Randausbildungen

Eine spezielle Nachfrage nach schräg ausgerichteten I-NET®-Panels, die der Steigung folgen, besteht hauptsächlich bei Projekten in Treppenhäusern. Die Planungs- und Produktionsschritte werden mit präzisen Abmessungen ausgeführt. Die Randabschlussmöglichkeiten für I-NET® mit schräg ausgerichteten Maschen sind wie folgt:



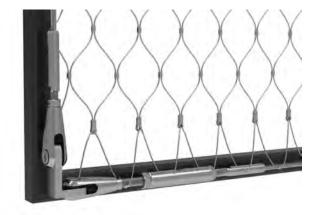
Randseile und Montagedetails / Anschlussdetails



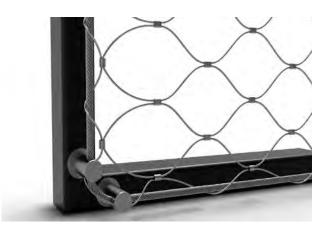
1. Ecklösung, Ösen-Terminal verschraubt.







3. Befestigung des Eckverbindungswinkels mit Gabel und Anschlusslasche.



4. Eck-Umlenkung mit zylindrischer Seilführung.

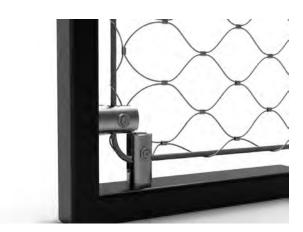


5. Randseilführung mit zweiteiligem Klemmring.



6. Randseilführung mit zylindrischer Seilführung.

Randseile und Montagedetails / Anschlussdetails



7. Eckumlenkung mit Seilführung Gabelkopf.



8. Eckumlenkung mit Ringmutter.



9. Eckumlenkung mit D-Form Schäkel.



10. Spannschloss, verpresst mit beidseitigem Außengewindeanschluss.



11. Randseilführung durch Anschlusslasche.



12. Randseilführung mit Anschraubklemme.

S/22 S/23

MONTAGEZUBEHÖR UND -AUSRÜSTUNG Befestigungskomponenten

BOLZENANKER



Artikelnummer	Gewinde	Länge (mm)
922-006-00	M6	65
922-008-00	M8	70
922-010-00	M10	83
922-012-00	M12	100

Material AISI 316

BOLZENANKER



Artikelnummer	Gewinde	Länge (mm)
923-006-00	M6	70
923-008-00	M8	70
923-010-00	M10	70

Material AISI 316

ANKERSYSTEM FÜR BETON



Artikelnummer	Abmessungen	Länge (mm)	Länge (mm) Beschreibung			
921-006-00	M6	60	Inklusive M6 Gewindestange, Sechskantmutter und Unterlegscheibe			
921-008-00	M8	80	80 Inklusive M8 Gewindestange, Sechskantmutter und Unterlegscheibe			
921-010-00	M10	100 Inklusive M10 Gewindestange, Sechskantmutter und Unterlegscheibe				
921-012-00	M12	120	120 Inklusive M12 Gewindestange, Sechskantmutter und Unterlegscheibe			
951-100-01	300ml	HIT-1 / HIT-1 CE / Injektionsmörtel für Haftanker				
952-170-01	330ml		HIT-HY 170 / Injektionsmörtel für Haftanker			

ANKERSYSTEM FÜR MAUERWERK



Artikelnummer Abmessungen Beschreibung		Beschreibung
924-016-50	16 x 50	HIT-SC / 16 x 50 mm Maschenhülse
924-016-85	16 x 85	HIT-SC / 16 x 85 mm Maschenhülse
953-270-00	330ml	HIT-HY 270 / Klebeanker-Injektionsmörtel für Mauerwerk
950-000-01		HDM / Manuelle Auspresspistole
950-000-02		HR-RE / Mischdüse







THERMOANKER MIT SIEBHÜLSE

Abmessungen in mm



Artikelnummer	А	В	С	D	E
925-010-330	M10	330	150	170	15
925-012-330	M12	330	150	170	15
925-010-370	M10	370	150	210	15
925-012-370	M12	370	150	210	15





Artikelnummer	Beschreibung
954-330-00	HIT-MM Plus 330/2 Injektionsmörtel für Haftanker
955-275-00	HFX 275/2 Injektionsmörtel für Haftanker



GEWINDESICHERUNGSFLÜSSIGKEIT

Artikelnummer	Abmessungen	Beschreibung
956-243-10	10ml	Loctite 243 zum Sichern und Abdichten von Gewind-
956-243-50	50ml	everbindungen. Betriebstemperatur von -55°C bis 150°C.

SCHRAUBE FÜR HOLZ



Part Number	Gewinde	Länge (mm)
916-006-00	M6	25
916-008-00	M8	30
916-010-00	M10	40

KUNSTSTOFF-KABELBINDER



Artikelnummer	Abmessungen (mm)
INT-601-160	4,5x160
INT-601-300	4,5x300



SEILABDECKUNG MIT PLASTIK-ENDKAPPE

Artikelnummer	Seil Ø (mm)	
INT-602-004	4	
INT-602-006	6	

Montagewerkzeuge

ZANGENSCHLÜSSEL



Artikelnummer	Seil Ø (mm)	Abmessung (mm)	Gewicht (in g.)
INT-080-250	1.5, 2, 3	250 x 75 x 28	525



DRAHTSEILSCHERE



Artikelnummer	Seil Ø (mm)	Abmessung (mm)	Gewicht (in g.)
INT-740-012	1 to 4	200 x 47 x 15	263



HAN	DKA	BEL	.SCH	IERE
-----	-----	-----	------	-------------

Artikelnummer	Seil Ø (mm)	Abmessung (mm)	Gewicht (in g.)
INT-760-012	4 to 12	-	1500



DREMEL

Artikelnummer	Seil Ø (mm)	Abmessung (mm)	Gewicht (in g.)
INT-300-225	All	191 x 64 x 51	2070



HANDCRIMPZANGE

Artikelnummer	Seil Ø (mm)	Abmessung (mm)	Gewicht (in g.)
INT-975-206	1,5 and 2	250 x 70 x 25	565



MANUELLE PRESSBACKEN

Artikelnummer	Seil Ø (mm)	Abmessung (mm)	Gewicht (in g.)
INT-975-015-00	1,5	30 x 14 x 9	17
INT-975-020-00	2	30 x 14 x 9	17



HYDRAULISCHE AKKU-PRESSE

W= 200	Artikelnummer	Seil Ø (mm)	Abmessung (mm)	Gewicht (in g.)
187	INT-976-175	1.5, 2, 3	-	3000



HYDRAULISCHE PRESSBACKEN

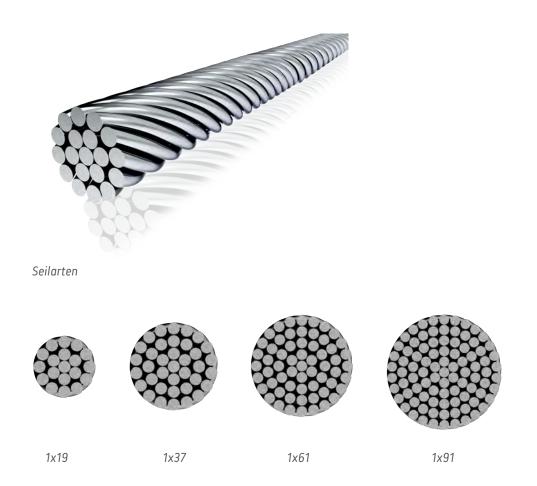


Artikelnummer	Seil Ø (mm)	Beschreibung	Abmessung (mm)	Gewicht (in g.)
INT-976-015-01	1,5	for I-NET ferrules	42 x 22	235
INT-976-020-01	2	for I-NET ferrules	42 x 22	235
INT-976-030-01	3	for I-NET ferrules	42 x 22	235
INT-976-015-02	1,5	for I-NET eyelets	42 x 22	235
INT-976-020-02	2	for I-NET eyelets	42 x 22	235
INT-976-030-02	3	for I-NET eyelets	42 x 22	235
INT-976-040-03	4	for I-ROPE fittings	42 x 22	235
INT-976-060-03	6	for I-ROPE fittings	42 x 22	235
INT-976-080-03	8	for I-ROPE fittings	42 x 22	235



EIGENSCHAFTEN VON DRAHTSEILEN

Erklärung und Anwendung von Drahtseilen



Drahtseilarten	Erklärung
	Die Seile bestehen aus mehreren Lagen runder Einzeldrähte und werden aus hochwertigem Edelstahl gefertigt. Wenn ein Spiralseil Teil eines Litzenseils ist, wird es als Litze bezeichnet. Die Bezeichnung der verschiedenen Konstruktionen erfolgt entsprechend der Anzahl der Drähte im Seilquerschnitt.
Spiralseile	Anwendungen
	Tragseile für leichte Flächentragwerke Trag- und Spannseile in Seilnetzen Tragseile für leichte Hängebrücken Hängeseile für Hängebrücken Geländerseile für Hängebrücken Unterspannungen von Tragwerken



Drahtseilarten	Erklärung
	Drahtseile bestehen aus mehreren miteinander verseilten Litzen, was ihnen eine hohe Flexibilität verleiht. Die Bezeichnung des Seils richtet sich nach der Anzahl der Litzen sowie der Anzahl der Drähte pro Litze.
Litzenseile	Anwendungen
	Tragseile für leichte Flächentragwerke Tragseile für Hängebrücken Geländerseile für Brücken Unterspannungen von Tragwerken Windverbände

7x7

S/28

7x19

Technische Informationen zu Drahtseilen

SPIRAL / LITZENSEILE DIN EN 12385-10

: Edelstahldraht 1.4401 (AISI 316) nach DIN EN 10264-4 Material

: 130 kN/mm² ± 10 kN/mm² Elastizitätsmodul

Durchmessertoleranz : 0% / +3% Konfektionierung : D= 4-40mm

Seil Ø	Mindestbruchkraft	Charakter.Bruchkraft	Grenzzugkraft	Metall.Nenn-Querschnitt	Steifigkeit	Gewicht
mm	Fmin [kN]	Fuk (1) [kN]	FRd (2) [kN]	A [mm²]	EA [MN]	[kg/m]
4	13	11.8	7.2	10	1.28	0.1
6	27	24.3	14.7	22	2.86	0.2
8	49	44.1	26.7	39	5.07	0.3
10	76	68.4	41.5	60.7	7.9	0.5
12	110	99	60	88	11.4	0.7
14	149	134.1	81.3	120	15.5	1
16	206	185.4	112.4	154	20.1	1.3
18	261	234.9	142.4	197	25.6	1.6
20	322	289.8	175.6	244	31.7	2
22	389	350.1	212.2	293	38.1	2.4
24	463	416.7	252.5	350	45.5	2.9
26	544	489.6	296.7	410	53.3	3.4
28	629	566.1	343.1	474	61.6	3.9
30	724	651.6	394.9	545	70.8	4.5
32	824	741.6	449.5	618	80.4	5.1
34	929	836.1	506.7	701	91.1	5.8
36	1042	937.8	568.4	784	102	6.5
38	1086	977.4	592.4	838	109	6.9
40	1198	1078.2	653.5	929	121	7.7

Fmin: Mindestbruchlast des Seils.

Fuk: Bruchfestigkeit der Seile einschließlich Endverankerung.
FRd: Grenzzugkraft der Seile einschließlich Endverankerung.
ke: Verlustfaktor.

 \mathbf{F} uk = \mathbf{F} min x \mathbf{k} e.

FRd = (**F**min x **k**e) / 1,65 . **k**e = 0,9 (Verlustfaktor bei verpressten Fittingen)





ÜBERBLICK ÜBER EDELSTAHL

Material

Edelstahl, auch als rostfreier Stahl bekannt, ist eine eisenhaltige Legierung, die mindestens 10,5 % Chrom enthält. Dieses Material schützt sich selbst vor Korrosion, indem es eine schützende Chromoxidschicht auf seiner Oberfläche bildet.

Der Edelstahl 316 ist ein austenitischer Edelstahl, der, wie auch 304, eine beliebte Sorte mit erhöhter Korrosionsbeständigkeit darstellt. Im Gegensatz zu 304 enthält Edelstahl 316 Molibdän sowie Anteile an Nickel und Chrom. Da inox-net®- Produkte häufig äußeren Witterungseinflüssen ausgesetzt sind, bevorzugt inox-net® die Legierung 316 aufgrund ihrer besseren Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Chloriden (wie Salz). Edelstahl 316L bietet eine erhöhte Korrosionsbeständigkeit und ein besseres Schweißverhalten, da es einen geringeren Kohlenstoffanteil aufweist. 316Ti zeichnet sich durch eine noch bessere Korrosionsbeständigkeit im Vergleich zu 316L aus und ist durch den Titananteil auch widerstandsfähiger gegen Abrieb.

Andererseits bietet Duplex-Edelstahl sowohl bessere Korrosions- als auch mechanische Eigenschaften im Vergleich zu 316L und 316Ti. Daher bevorzugt inox-net® für spezifische Projektanforderungen Duplex-Edelstähle mit besonderen Eigenschaften.

WERKSTOFFGRUPPEN

	EN 10088-3		AISI	Cmax.	Cr	Ni	Div	Туре
	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	316	0.07	18	10		Austenit
AISI	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	316L	0.03	17	11	Мо	Austenit
316	1.4408	GXCrNiMo19-11-2		0.07	19	10		Austenit
Gruppe	1.4435	X2CrNiMo18-14-3	316L	0.03	18	12		Austenit
-	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	316Ti	0.1	18	10	Ti	Austenit
Duplex	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	2205	0.03	21-23	4,5-6,5	Мо	Austenit-Ferrit
Gruppe	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	2507	0.03	24-26	6-8	Мо	Austenit-Ferrit
Bezeichnung	Europäisch		USA	Kohlenstoff	Chrom	Nickel	Ti = Titanium	
	Standard		Standard				Mo = Molybdän	

UNTERSCHEIDUNGSMERKMALE AISI 316 / DUPLEX

	AISI 316	Duplex	
Werkstoffnummer	1.4401 1.4404	1.4462	
	1.4408 1.4435	1.4410	
	1.4436 1.4571		
Eigenschaften	Wetterfest	Wetterfest	
	Hoch säure- und korrosionsbeständig	Hoch säure- und korrosionsbeständig, äußerst widerstands- fähig gegenüber wässrigen Umgebungen und Meerwasser, mit höheren mechanischen Eigenschaften	

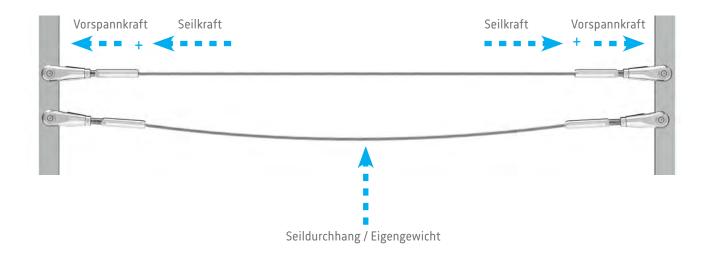


Korrosion Wartung & Reinigung • Mit Wasser abspülen, um Verunreinigungen zu entfernen. Die Verwendung von Obwohl Edelstahl aufgrund seiner Eigenpassivierung korrosionsbeständig und rostfrei ist, kann es unter Hochdruckreinigern ist unproblematisch. bestimmten Umständen dennoch zu Rostbildung kommen. • Mit warmem Wasser und Seife oder einer 5%igen Ammoniaklösung sowie einer weichen Bürste Mögliche Ursachen für Korrosion: Verwenden Sie zum Entfernen von Rost Haushaltsreinigungscremes oder -polituren, die • Kontamination durch Eisenpartikel: Partikel aus der Atmosphäre oder Eisenstäube durch Arbeiten wie Schleifen, Bohren oder Schneiden in unmittelbarer Nähe. Kalziumkarbonat oder Zitronensäure enthalten. Unzureichende Reinigung: Fehlende oder mangelhafte Pflege und Wartung. · Verwenden Sie weiche Reinigungstücher. Planungs- und Verarbeitungsfehler: Unsachgemäße Auswahl der Edelstahlsorte oder Fehler bei der Endbearbeitung. • Materialkombinationen: Edelstahlkomponenten sollten ausschließlich mit Befestigungselementen aus-Edelstahl in Kontakt kommen. Wie lässt sich Korrosion vermeiden? • Die korrekte Stahlsorte sollte während der Planung passend zurzuk ünftigen Umgebung ausgewähltwerden. (AISI 304 und AISI 314 sind nicht beständig gegen Meerwasser und chlorhaltiges Wasser, AISI 316 ist nur bedingt beständig gegen Meerwasser, während Duplex-Stahl eine hohe Beständigkeit gegen Meerwasser aufweist.) • Edelstahl sollte regelmäßig gereinigt werden, um sein ansprechendes Erscheinungsbild zu erhalten und seine Korrosionsbeständigkeit dauerhaft zu gewährleisten. • Von Salzsäure, Chloriden oder Fluoriden fernhalten.

TECHNISCHE TIPPS

Anziehen und Lösen – Beschreibung des Seilsystems

Um eine effektive Gesamtkraft zu erzielen, sollten Seilkraft und Vorspannkraft in Kombination aufgebaut werden. Die Seile werden durch Beschläge wie Endanschläge und Muttern fixiert. Mit Hilfe dieser Verbindungen kann die Länge des Seils eingestellt werden.

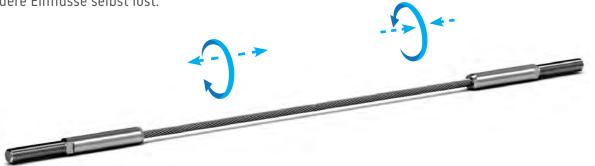


Anziehen und Lösen – Beschreibung des Seilsystems

Rechts-/Linksgewinde

Wenn das Seil von außen nicht gespannt werden kann, können Seilkonfektionen mit Rechts-/Linksgewinde eingesetzt werden. In diesem Fall erfolgt der Spann- oder Entspannvorgang durch Drehen der gesamten Seilkonfektion. Beidseitige Rechts- oder Linksgewinde werden dort verwendet, wo das Seil von außen gespannt werden kann.

Diese Art der Konstruktion ermöglicht es, das Seil auf einfache Weise zu spannen oder zu lockern, ohne dass es von außen zugänglich sein muss. Die Kombination aus Rechts- und Linksgewinden gewährleistet dabei eine gleichmäßige Kraftverteilung und verhindert, dass sich das System durch Vibrationen oder andere Einflüsse selbst löst.



KONFEKTIONSLÄNGEN

